

CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE			
Produttore/modello		Perkins / 1204F	
Tipo		Diesel a 4 tempi, raffreddato ad acqua, 4 cilindri in linea, iniezione diretta, turbocompressore raffreddato ad aria e basse emissioni	
Nominale volano potenza	SAE	J1995 (lordo)	92,7 kW (124 HP) a 1950 giri/min
		J1349 (netto)	87 kW (116 HP) a 1950 giri/min
	DIN	6271/1 (lordo)	92,7 kW (126 PS) a 1950 giri/min
		6271/1 (netto)	87 kW (118 PS) a 1950 giri/min
Coppia max		54,0 kgf·m (391 lbf·ft) a 1400 giri/min	
Alesaggio x corsa		105 x 127 mm (4.1" x 5.0")	
Cilindrata pistoni		4400 cc (268.5 cu in)	
Batterie		2 x 12 V x 100 Ah	
Motorino di avviamento		24 V - 4,5 kW	
Alternatore		24 V - 100 A	

IMPIANTO IDRAULICO	
POMPA PRINCIPALE	
Tipo	Pompe a pistoni ad asse doppio e cilindrata variabile
Flusso massimo	2 x 126,8 l/min (33.5 US gpm / 27.9 UK gpm)
Pompa secondaria per circuito pilota	Pompa a ingranaggi

Sistema pompa a rilevamento incrociato e risparmio carburante

MOTORI IDRAULICI	
Traslazione	Motore a pistoni assiali a due velocità con valvola dei freni e freno di stazionamento
Rotazione	Motore a pistoni assiali con freno automatico

IMPOSTAZIONI DELLA VALVOLA DI SFOGO	
Circuiti di implementazione	350 kgf/cm ² (4980 psi)
Traslazione	350 kgf/cm ² (4980 psi)
Incremento di potenza (braccio principale, avambraccio, benna)	380 kgf/cm ² (5410 psi)
Circuito rotazione	285 kgf/cm ² (4050 psi)
Circuito pilota	40 kgf/cm ² (570 psi)
Valvola di servizio	Installato

CILINDRI IDRAULICI	
No cilindri alesaggio x corsa	Braccio: 2-105 x 1105 mm (4.1" x 43.5")
	Avambraccio: 1-115 x 1138 mm (4.5" x 44.8")
	Benna: 1-100 x 850 mm (3.9" x 33.1")
	Lama livellatrice: 2-100 x 250 mm (3.9" x 9.8")
	Braccio a due blocchi:
	1a 2-105 x 995 mm (4.1" x 39.2") 2a 1-145 x 613 mm (5.7" x 24.1")

TRASMISSIONI E FRENI	
Metodo di trasmissione	Tipo completamente idrostatico
Motore di trazione	Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa, design interno al pattino
Sistema di riduzione	Ingranaggio di riduzione planetario
Tiro max. barra di traino	12000 kgf (26,455 lbf)
Velocità traslazione max. (bassa/alta)	5,5 km/h (3,4 mph) / 3,3 km/h (2,1 mph)
Pendenza superabile	35° (70%)
Freno di stazionamento	Disco idraulico multiplo

COMANDI	
I joystick e i pedali azionati a pressione pilota con leva staccabile consentono un azionamento praticamente privo di sforzi e affaticamento.	
Controllo pilota	Due joystick con una leva di sicurezza (SX): Rotazione e avambraccio (DX): Braccio e benna (ISO)
Traslazione e sterzo	Due leve con pedali
Accelerazione motore	Elettrico, tipo con selettore

SISTEMA ROTAZIONE	
Motore rotazione	Motore a pistoni assiali a cilindrata fissa
Riduzione rotazione	Riduzione a ingranaggio planetario
Lubrificazione cuscinetto rotazione	In bagno d'olio
Freno rotazione	Disco idraulico multiplo
Velocità rotazione	11,2 giri/min

CAPACITÀ RABBOCCO			
		() Opzionale	
Rabbocco	liter	Gallone US	Gallone UK
Serbatoio gasolio	265	70.0	58.3
Refrigerante motore	14,5	3,8	3,2
Olio motore	10,5	2,8	2,3
Dispositivo rotazione	3,5 (2,5)	0,9 (0,7)	0,7 (0,5)
Riduttore finale (cad.)	2,3	0,6	0,5
Impianto idraulico (serbatoio compreso)	180	47,6	39,6
Serbatoio idraulico	96	25,4	21,1
DEF/AdBlue*	19	5,0	4,2

SOTTOCARRO	
Il telaio centrale del tipo con gambe a X è interamente saldato con telai cingoli a sezione quadrata rinforzati. Il sottocarro comprende rulli lubrificati, ingranaggi intermedi, regolatori cingoli con molle e dentature antiurto e una catena cingoli con pattini a doppia o tripla costola.	
Telaio centrale	Tipo con gambe a X
Telaio cingolo	Tipo a scatola pentagonale
No. pattini su ciascun lato	47 EA
No. rulli di supporto su ciascun lato	2 EA
No. rulli del cingolo su ciascun lato	7 EA
No. pattini su ciascun lato	1 EA

PESO OPERATIVO (APPROSSIMATIVO)	
Peso operativo, compreso braccio da 4600 mm (15' 1"); avambraccio da 2500 mm (8' 2"); benna a colmo SAE da 0,52 m ² (0,68 yd ²), lubrificante, refrigerante, serbatoio carburante pieno, serbatoio idraulico pieno e apparecchiature di serie.	

PESO OPERATIVO				
Tipo	Larghezza mm (in)	Peso operativo		Pressione al suolo kgf/cm ² (psi)
		kg (lb)		
Tripla costola	500 (20")	HX145LCR	14950 (32,960)	0,45 (6,40)
		HX145LCR (Lama livellatrice)	15750 (34,720)	0,47 (6,68)
	600 (24")	HX145LCR	15160 (33,420)	0,38 (5,40)
		HX145LCR (Lama livellatrice)	15960 (35,190)	0,40 (5,69)
	700 (28")	HX145LCR	15370 (33,880)	0,33 (4,69)
		HX145LCR (Lama livellatrice)	16170 (35,650)	0,35 (4,98)

SPECIFICATIONS

MOTEUR			
Fabricant/Modèle		Perkins 1204F	
Type		Moteur diesel à 4 temps, 4 cylindres en ligne, injection directe, avec turbocompresseur et refroidisseur air-air.	
Puissance nominale du volant moteur	SAE	J1995 (brut)	92,7 kW (124 ch) à 1950 tr/min
		J1349 (net)	87 kW (116 ch) à 1950 tr/min
	DIN	6271/1 (brut)	92,7 kW (126 ch) à 1950 tr/min
		6271/1 (net)	87 kW (118 ch) à 1950 tr/min
Couple maxi		54,0 kgf·m (391 lbf·ft) à 1400 tr/min	
Alésage x course		105 x 127 mm (4,1" x 5,0")	
Course du piston		4400 cc (268,5 cu in)	
Batteries		2 x 12 V x 100 Ah	
Démarreur		24 V - 4,5 kW	
Alternateur		24 V - 100 A	

CIRCUIT HYDRAULIQUE	
POMPE PRINCIPALE	
Type	Pompes à piston axe tandem de cylindrée variable
Débit maximal	2 x 126,8 l/min (33,5 US gpm / 27,9 UK gpm)
Pompe secondaire pour le circuit de pilotage	Pompe à engrenage

Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant

MOTEURS HYDRAULIQUES	
Translation	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec soupape de frein et frein de stationnement
Rotation	Moteur à piston axial avec frein automatique

RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE	
Circuits d'équipement	350 kgf/cm ² (4980 psi)
Déplacement	350 kgf/cm ² (4980 psi)
Assistance (flèche, bras, godet)	380 kgf/cm ² (5410 psi)
Circuit de giration	285 kgf/cm ² (4050 psi)
Circuit de pilotage	40 kgf/cm ² (570 psi)
Soupape de service	Installée

CYLINDRES HYDRAULIQUES	
N° d'alésage du cylindre x course	Flèche: 2-105 x 1105 mm (4,1" X 43,5")
	Bras: 1-115 x 1138 mm (4,5" X 44,8")
	Godet: 1-100 x 850 mm (3,9" X 33,1")
	Lame de boteur: 2-100 x 250 mm (3,9" x 9,8")
	Flèche à deux pièces:
	1 ère: 2-105 x 995 mm (4,1" x 39,2") 2 ème: 1-145 x 613 mm (5,7" x 24,1")

COMMANDES ET FREINS	
Méthode d'entraînement	Entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à piston axial, chenille
Système de réduction	Réducteur satellite
Traction max. de barre d'attelage	12000 kgf (26,455 lbf)
Vitesse de déplacement maximale (rapide/lente)	5,5 km/hr (3,4 mph) / 3,3 km/hr (2,1 mph)
Capacité de franchissement	35° (70%)
Frein de stationnement	Multidisques humides

COMMANDE	
Leviers de commande et pédales avec levier amovible activés par pression pilote pour une utilisation presque sans effort et sans fatigue.	

COMMANDE	
Contrôle pilote	Deux leviers avec un levier de sécurité (côté gauche) : Rotation et bras (côté droit) : Flèche et godet (ISO)
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Commande des gaz	Électrique, bouton

SYSTÈME DE GIRATION	
Moteur de rotation	Moteur à piston axial à cylindrée fixe
Réducteur de rotation	Réducteur satellite
Lubrification du roulement de rotation	Graisse
Frein de rotation	Multidisques humides
Vitesse de giration	11,2 tr/min

VOLUMES DE REMPLISSAGE () en option			
Remplissage	litre	gallon É.-U.	gallon R.-U.
Réservoir à carburant	265	70,0	58,3
Liquide de refroidissement du moteur	14,5	3,8	3,2
Huile moteur	10,5	2,8	2,3
Dispositif de rotation	3,5 (2,5)	0,9 (0,7)	0,7 (0,5)
Entraînement final (chacun)	2,3	0,6	0,5
Circuit hydraulique (réservoir compris)	180	47,6	39,6
Réservoir hydraulique	96	25,4	21,1
DEF/AdBlue®	19	5,0	4,2

CHÂSSIS DE ROULEMENT	
Le châssis central à armature croisée en X est intégralement soudé avec les caissons renforcés de châssis de chenilles. Le châssis de roulement comprend : galets lubrifiés, roues folles, dispositifs de réglage de chenille avec boudins amortisseurs, roues dentées et une chaîne de chenille avec patins à double ou à triple arête.	
Châssis central	Armature croisée en X
Châssis de chenille	Caisson renforcé pentagonal
Nombre de patins de chaque côté	47 EA
Nombre de galets tendeurs de chaque côté	2 EA
Nombre de galets de chenille de chaque côté	7 EA
Nombre de rails de guidage de chaque côté	1 EA

POIDS EN CHARGE (APPROXIMATIF)	
Poids en charge comprenant la flèche de 4600 mm (15' 1"); le bras de 2500 mm (8' 2"); le godet de capacité nominale SAE de 0,52 m ³ (0,68 yd ³), le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir à carburant rempli, le réservoir hydraulique rempli et tous les équipements standard.	

POIDS EN CHARGE				
Type	Largeur mm (in)	Poids en charge		Pression au sol kgf/cm ² (psi)
		kg (lb)		
Triple arête	500 (20")	HX145LCR	14950 (32,960)	0,45 (6,40)
		HX145LCR (Lame de boteur)	15750 (34,720)	0,47 (6,68)
	600 (24")	HX145LCR	15160 (33,420)	0,38 (5,40)
		HX145LCR (Lame de boteur)	15960 (35,190)	0,40 (5,69)
	700 (28")	HX145LCR	15370 (33,880)	0,33 (4,69)
		HX145LCR (Lame de boteur)	16170 (35,650)	0,35 (4,98)

SPECIFICATIONS

ENGINE

Maker / Model	Perkins 1204F		
Type	Water-cooled, 4-cycle diesel, 4-cylinder inline, Direct injection, Turbocharged, Charge and air cooled		
Rated flywheel horse power	SAE	J1995 (gross)	92.7 kW (124 HP) at 1,950 rpm
		J1349 (net)	87 kW (116 HP) at 1,950 rpm
	DIN	6271/1 (gross)	92.7 kW (126 PS) at 1,950 rpm
		6271/1 (net)	87 kW (118 PS) at 1,950 rpm
Max. torque	54.0 kgf-m (391 lbf-ft) at 1,400 rpm		
Bore x stroke	105 x 127 mm (4.1" x 5.0")		
Piston displacement	4,400 cc (268.5 cu in)		
Batteries	2 x 12 V x 100 Ah		
Starting motor	24 V - 4.5 kW		
Alternator	24 V - 100 A		

HYDRAULIC SYSTEM

MAIN PUMP

Type	Variable displacement tandem axis piston pumps
Max. flow	2 x 126.8 l/min (33.5 US gpm / 27.9 UK gpm)
Sub-pump for pilot circuit	Gear pump

Cross-sensing and fuel saving pump system

HYDRAULIC MOTORS

Travel	Two speed axial pistons motor with brake valve and parking brake
Swing	Axial piston motor with automatic brake

RELIEF VALVE SETTING

Implement circuits	350 kgf/cm ² (4,980 psi)
Travel	350 kgf/cm ² (4,980 psi)
Power boost (boom, arm, bucket)	380 kgf/cm ² (5,410 psi)
Swing circuit	285 kgf/cm ² (4,050 psi)
Pilot circuit	40 kgf/cm ² (570 psi)
Service valve	Installed

HYDRAULIC CYLINDERS

No. of cylinder bore x stroke	Boom: 2-105 x 1,105 mm (4.1" X 43.5")
	Arm: 1-115 x 1,138 mm (4.5" X 44.8")
	Bucket: 1-100 x 850 mm (3.9" X 33.1")
	Dozer Blade: 2-100 x 250 mm (3.9" x 9.8")
	2-Piece Boom:
	1st: 2-105 x 995 mm (4.1" x 39.2") 2nd: 1-145 x 613 mm (5.7" x 24.1")

DRIVES & BRAKES

Drive method	Fully hydrostatic type
Drive motor	Axial piston motor, in-shoe design
Reduction system	Planetary reduction gear
Max. drawbar pull	12,000 kgf (26,455 lbf)
Max. travel speed (high / low)	5.5 km/hr (3.4 mph) / 3.3 km/hr (2.1 mph)
Gradeability	35° (70%)
Parking brake	Multi wet disc

CONTROL

Pilot pressure operated joysticks and pedals with detachable lever provide almost effortless and fatigueless operation.

Pilot control	Two joysticks with one safety lever (LH): Swing and arm (RH): Boom and bucket (ISO)
Traveling and steering	Two levers with pedals
Engine throttle	Electric, Dial type

SWING SYSTEM

Swing motor	Fixed displacement axial piston motor
Swing reduction	Planetary gear reduction
Swing bearing lubrication	Grease-bathed
Swing brake	Multi wet disc
Swing speed	11.2 rpm

SERVICE REFILL CAPACITIES

(): option

	liter	US gal	UK gal
Re-filling			
Fuel tank	265	70.0	58.3
Engine coolant	14.5	3.8	3.2
Engine oil	10.5	2.8	2.3
Swing device	3.5 (2.5)	0.9 (0.7)	0.7 (0.5)
Final drive (each)	2.3	0.6	0.5
Hydraulic system (including tank)	180	47.6	39.6
Hydraulic tank	96	25.4	21.1
DEF/AdBlue® tank	19	5.0	4.2

UNDERCARRIAGE

The X-leg type center frame is integrally welded with reinforced box-section track frames. The undercarriage includes lubricated rollers, idlers, track adjusters with shock absorbing springs and sprockets and a track chain with double or triple grouser shoes.

Center frame	X- leg type
Track frame	Pentagonal box type
No. of shoes on each side	47 EA
No. of carrier roller on each side	2 EA
No. of track roller on each side	7 EA
No. of rail guard on each side	1 EA

OPERATING WEIGHT (APPROXIMATE)

Operating weight, including 4,600 mm (15' 1") boom; 2,500 mm (8' 2") arm; SAE heaped 0.52 m³ (0.68 yd³) bucket, lubricant, coolant, full fuel tank, full hydraulic tank and all standard equipments.

OPERATING WEIGHT

Shoes	Operating weight		Ground pressure	
	Type	kg (lb)		kgf/cm ² (psi)
Triple grouser	500 (20")	HX145LCR	14,950 (32,960)	0.45 (6.40)
		HX145LCR (Dozer type)	15,750 (34,720)	0.47 (6.68)
	600 (24")	HX145LCR	15,160 (33,420)	0.38 (5.40)
		HX145LCR (Dozer type)	15,960 (35,190)	0.40 (5.69)
700 (28")	HX145LCR	15,370 (33,880)	0.33 (4.69)	
	HX145LCR (Dozer type)	16,170 (35,650)	0.35 (4.98)	